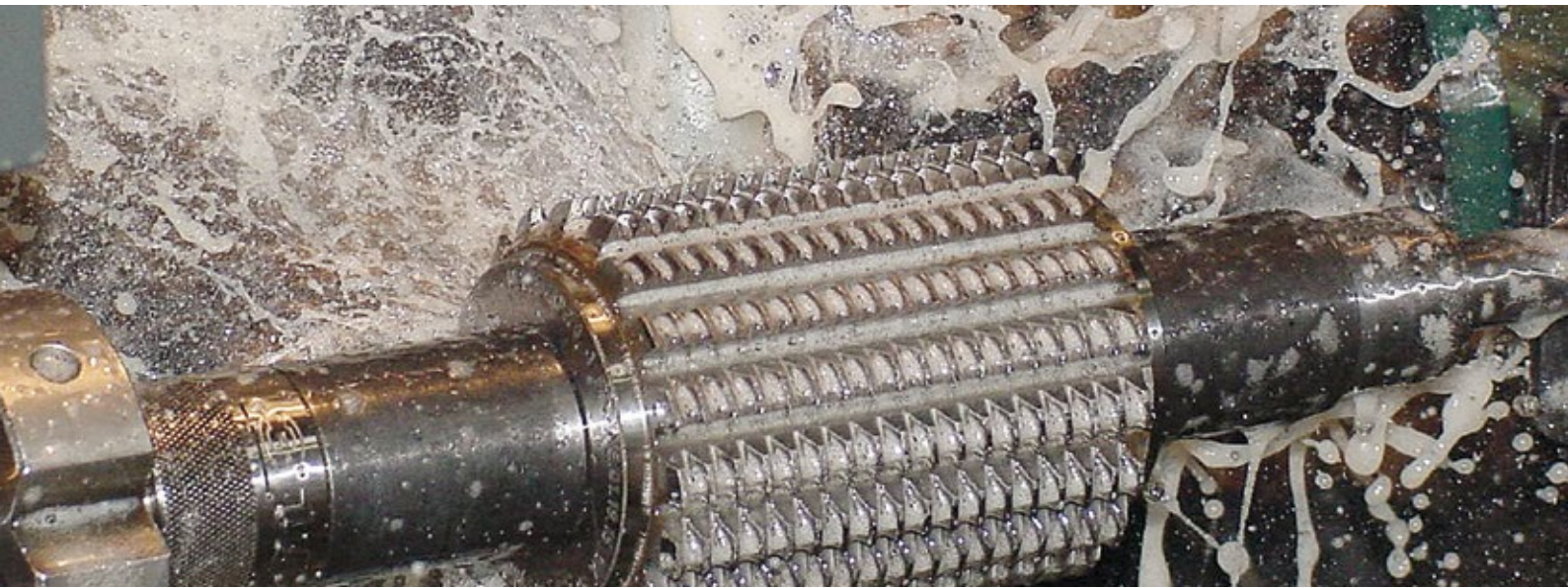




**HRG 350**

Profilschleifmaschine für Wälzfräser

# Profilschleifmaschine für Wälzfräser HRG 350

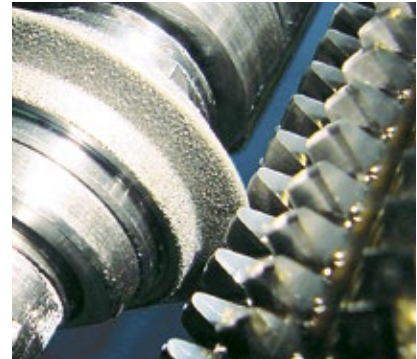
Die Samputensili HRG 350 Profilschleifmaschine für Wälzfräser ist besonders für die Herstellung aller Arten von Wälzfräsern geeignet, einschließlich Schnecken- und spiralgenuteten Wälzfräsern.

Die Maschine garantiert höchste Qualitätsergebnisse bei minimalen Zykluszeiten.

Schleifmethoden:

- + Profile schleifen
- + Tiefschleifen

Alle derzeit auf dem Markt verfügbaren Schleifscheiben können auf der HRG 350 verwendet werden.



Schleifen eines Wälzfräserprofils





# SAMPUTENSILI

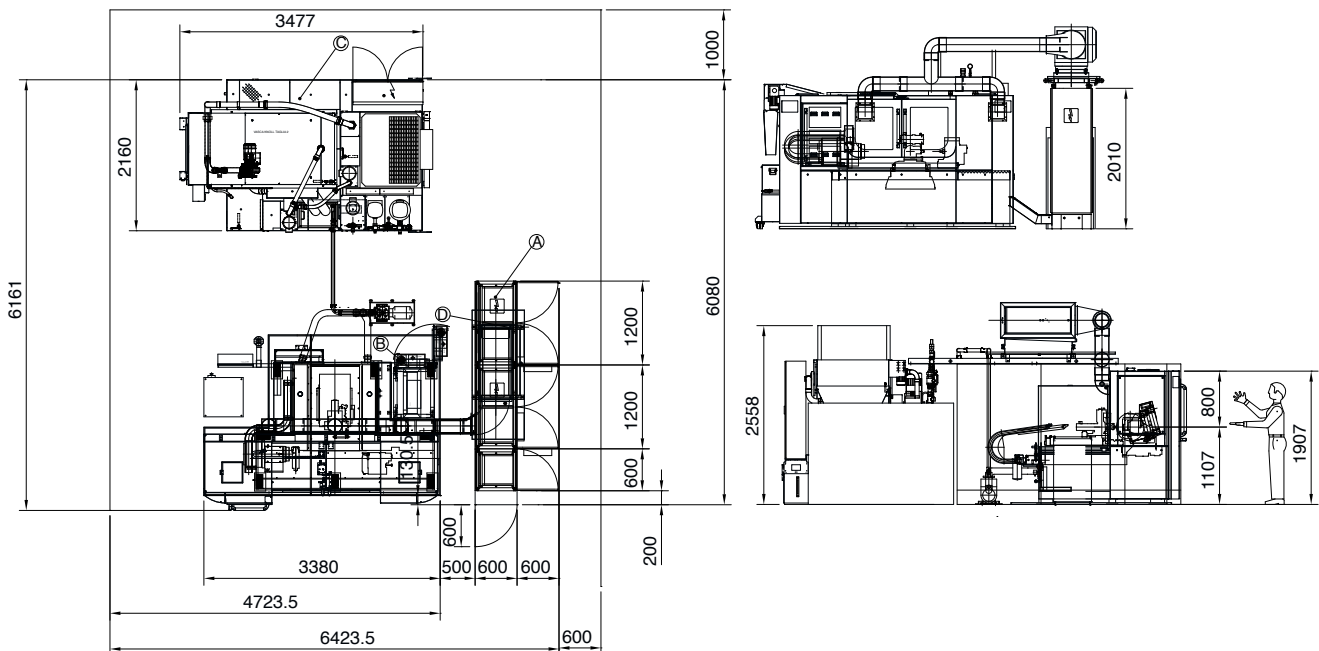
## Technische Daten

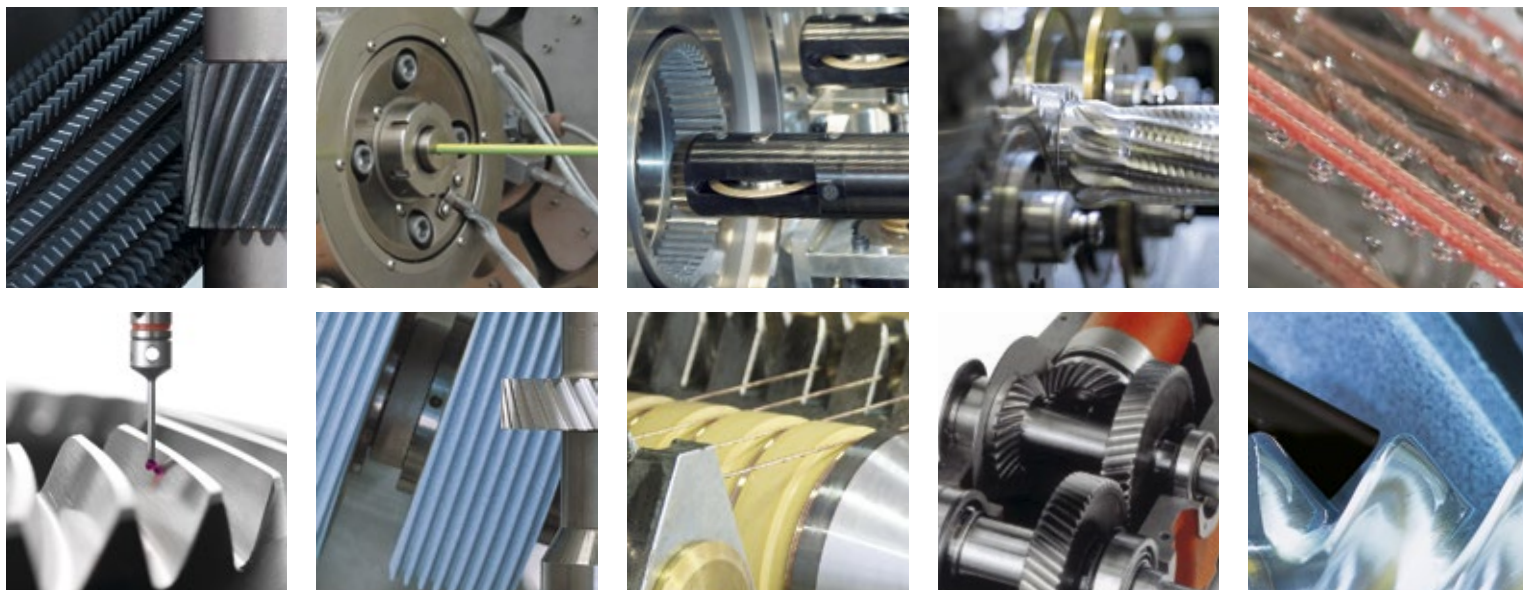
|                                        |                   |                    |
|----------------------------------------|-------------------|--------------------|
| Wälzfräserdurchmesser, max.            | mm                | 300                |
| Modulbereich (Option)                  | m <sub>n</sub>    | 0,6 - 10 (25)      |
| Schrägungswinkel, max.                 | Grad              | +/- 45             |
| Aufspannlänge zwischen Spitzen, max.   | mm                | 870                |
| Schleiflänge, max.                     | mm                | 450                |
| Schleifscheibendurchmesser             | mm                | 35 - 100           |
| (Profil + Hinterschleifen)             |                   |                    |
| Schleifscheiben-Ø (Schneckensteigung)  | mm                | 200                |
| Schleifspindel Geschwindigkeitsbereich | m/s               | 0 - 45             |
| Arbeitsspindel Drehzahl, max.          | min <sup>-1</sup> | 100                |
| Hubzahl, max.                          | str/min           | 300                |
| Anschlussleistung, max                 | kVA               | 83                 |
| Abmessungen der Maschine               | m                 | 5,28 x 3,28 x 2,89 |
| (ohne Filteranlage)                    |                   |                    |

+ Siemens 840D CNC mit mobilem Bedienfeld, 7 CNC-Achsen, kreisförmige, lineare Interpolation von bis zu 4 Achsen. Hochrangiges geometrisches Programmieren für die einfache Erzeugung von Profilen und Steigungswinkeln.

+ Samputensili Dialog Software für die flexible Generation einer praktisch unbegrenzten Anzahl von verschiedenen Wälzfräserprofilen.

+ Die X- und Z-Achsen sind direkt durch digitale Linearmotoren mit Flach-Prismenführung angetrieben. Keine mechanische Übertragung und kein Spiel.





SAMP S.p.A.  
Via Saliceto, 15  
40010 Bentivoglio (BO)  
Italy  
Tel.: +39 (051) 63 19 411  
Fax: +39 (051) 37 08 60  
info@sampspa.com

Samputensili GmbH  
Marienberger Str. 17  
09125 Chemnitz  
Germany  
Tel.: +49 (0371) 576 257  
Fax: +49 (0371) 576 259  
contact@samputensili.com

Samputensili France S.a.r.l.  
79 rue de la Tour  
42000 Saint Etienne Cedex  
France  
Tel.: +33 (0477) 92 80 50  
Fax: +33 (0477) 93 72 03  
info@samputensili.fr

Samputensili Beijing  
Room 1801/1802, Jing Tai Tower,  
No. C24 Jian Guo Men Wai Avenue  
100022 Beijing, P.R. China  
Tel.: +86 (010) 6515 6349 - 6515 6350  
Fax: +86 (010) 6515 7150  
beijing@samputensili.cn

SU Korea Co. Ltd.  
4 MA- 319 Sihwa Industrial Complex  
703-12, Sung-Gok Dong An-San City  
Kyungki-Do, Rep. of Korea  
Tel.: +82 (031) 497 18 11  
Fax: +82 (031) 497 18 15  
samputensili@naver.com

Star SU LLC  
5200 Prairie Stone Parkway, Suite 100  
Hoffman Estates, IL60192  
USA  
Tel.: +1 (847) 649 1450  
Fax: +1 (847) 649 0112  
sales@star-su.com

Samputensili do Brasil Ltda.  
Rod. Dom Gabriel Paulino  
Bueno Couto Km 66,3 - C.P. 849  
CEP13201 - 970 Jundiá, SP, Brazil  
Tel.: +55 (011) 21 36 5199  
Fax: +55 (011) 4582 7921  
brasil@samputensili.com.br